

Пульт управления заслонкой
ICE-LC
Руководство по эксплуатации
Паспорт

г. Минск, мкр-н Уручье, пр. Независимости, 199, центральный корпус,
логистический

Тел.: +375 (17) 399-83-88

e-mail: 5@sovplymbel.by

<https://sovplymbel.by>

Содержание

Технические характеристики.....	3
Информация по безопасности.....	3
Назначение (функции).....	3
Установка и монтаж контроллера.....	4
Электрическое подключение.....	4
Регулировка времени.....	7
Гарантии изготовителя.....	7
Свидетельство о приемке.....	8

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель	ICE-LC
Класс защиты	IP66 (EN 60529) / UL94-V2
Температура окружающей среды при эксплуатации	от 0°C до 40 °C
Температура хранения	от -10°C до 65 °C
Напряжение сети	200-240 В
Первичный предохранитель	0.5 А
Соединения кабеля	Под винтовую клемму
Напряжение управления заслонкой (количество жил кабеля)	24В (2/3)
Регулирование времени задержки отключения вентилятора	7 с – 6 мин
Вес	1,8 кг

Информация по безопасности

Будьте осторожны при подключении контроллера, напряжение сети опасно для жизни.

Неправильное подключение устройства может привести к его повреждению, к травмам персонала или смерти.

При подключении и эксплуатации устройства должны соблюдаться как настоящие инструкции по безопасности, так и требования по технике безопасности страны потребителя. При выполнении ремонтных работ напряжение сети должно быть отключено обязательно.

Убедитесь в отключении напряжение сети.

Назначение (функции)

LC – контроллер, позволяет осуществлять полностью автоматическое управление заслонкой, тем самым изменять производительность вентиляционной системы согласно выбранным требованиям. При использовании в составе систем для удаления выхлопных газов (SBT, STP, STR) выбраны два положения заслонки «ОТКРЫТО – ЗАКРЫТО».

Для управления контроллером могут быть подключены различные выключатели и датчики:

1. С выходом «сухой контакт» нормально открытый (выключатель S-100, датчики PC-500, PC-1000, PS-500, PS-1500).

2. С выходом «потенциал 24 VDC» индукционный датчик MCC-05 и световой датчик LS-12.

При использовании LC – контроллера в применениях с газовой сваркой (резкой) или TIG сваркой (сварочный ток ниже 30 А) мы рекомендуем использовать световой датчик (LS-12) вместо индукционного датчика МСС-05 используемого при сварочных токах более 30 А.

При работе в составе систем SBT, STR, STP – используются датчики дифференциального давления PC-500, PC-1000, PS-500, PS-1500 с выходом «сухой контакт» нормально открытый.

Установка и монтаж контроллера

LC – контроллер должен быть смонтирован на стене или поверхности не подвергающейся вибрации.

Электрическое подключение

Важная информация

- устройство не должно устанавливаться во взрывоопасных помещениях.
- при монтаже устройства необходимо всегда убедиться в том, что напряжение сети отключено.
- подключение устройства должно производиться квалифицированным электриком.

• **Примечание!** При подключении устройства следует убедиться в соответствии номинала напряжения сети **230В**

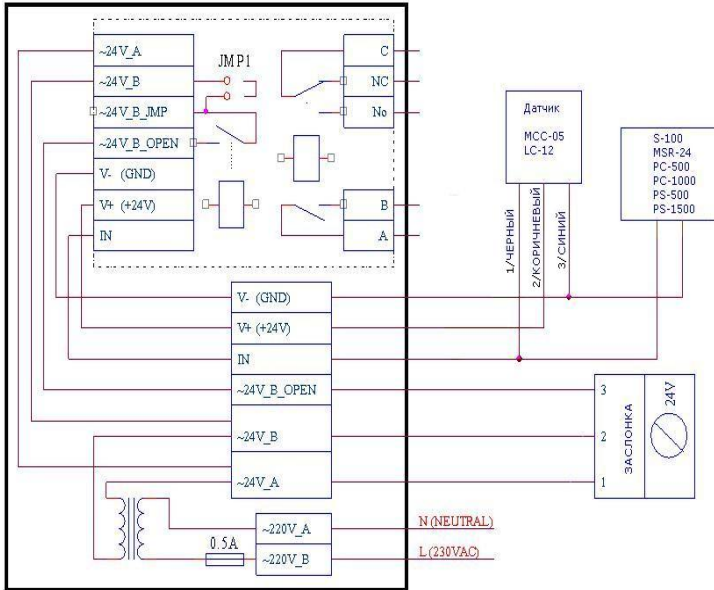
Возможно подключение сети:

Нейтраль – контакт N

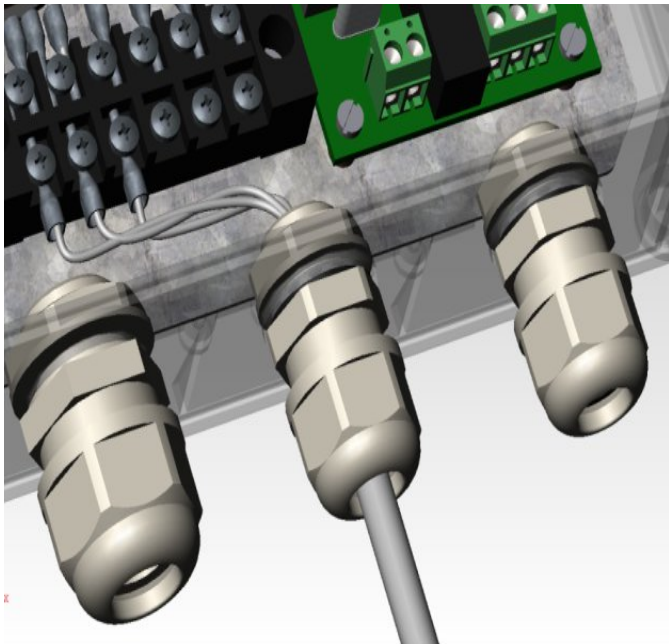
Фаза – контакт L1 230В

В первичную обмотку трансформатора включен предохранитель 0,5 АТ, 5×20 мм.

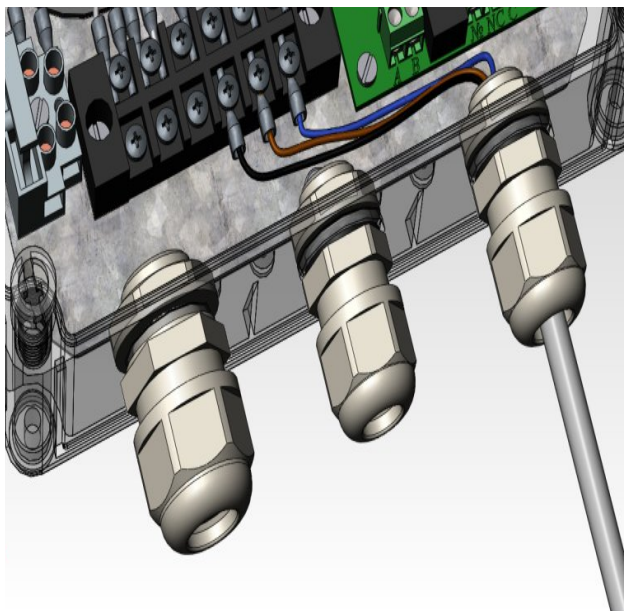
Схема электрическая



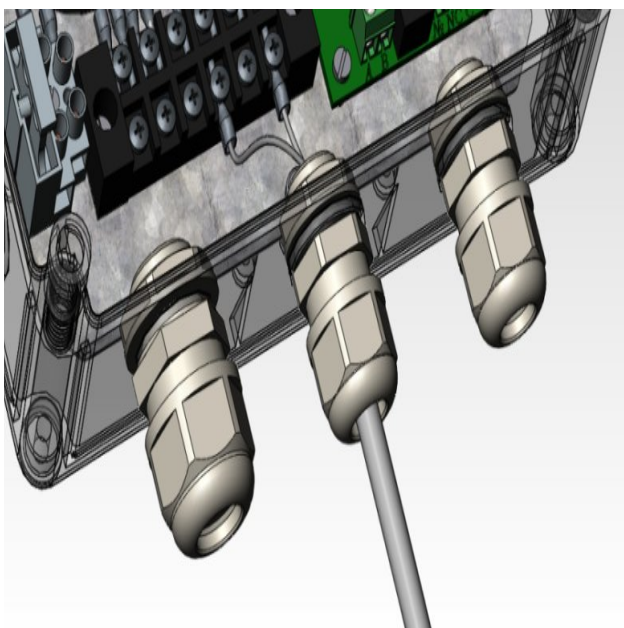
Подключение заслонки (AD)



Подключение индукционного датчика МСС-05

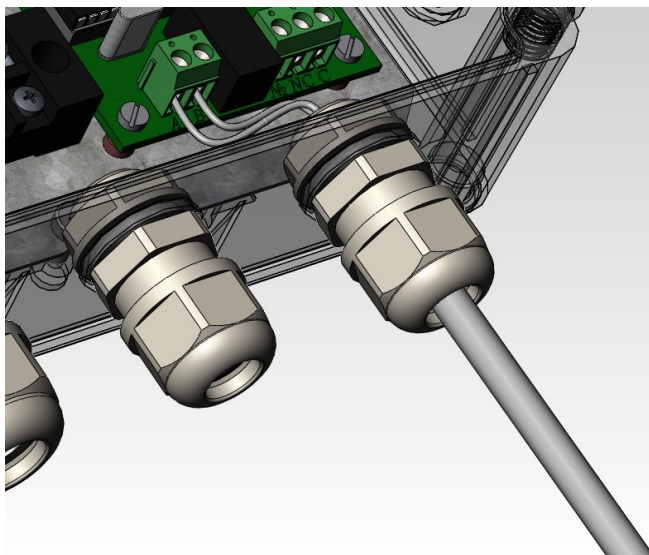


Подключение выключателя S-100, микровыключателя MSR-24 и датчиков PC-500, PC-1000, PS-500, PS-1500



Внешнее соединение

Контакты А, В используются для параллельного соединения нескольких контроллеров в одну систему и дистанционного запуска пульта включения/отключения (PCU-1000) вытяжного вентилятора.



Регулировка времени

Регулировка времени задержки отключения заслонки, управляемой контроллером. Время регулировки составляет от 7 секунд до 6 минут.

Для регулировки используется потенциометр (синий) расположенный на электронной плате контроллера. Для увеличения времени задержки необходимо повернуть колёсико потенциометра по часовой стрелке, для уменьшения – против часовой стрелки.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия ICE-LC 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня производства указанного на этикетке. В течение гарантийного срока предприятие - изготовитель бесплатно ремонтирует ICE-LC и устраняет выявленные недостатки на территории предприятия - изготовителя.

Свидетельство о приемке

Изделие ICE-LC заводской номер _____

соответствует техническим условиям СБПЕ Ш2-2100.00ТУ и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

МП

Дата выпуска _____
(год, месяц, число)