

Портативный высоковакуумный фильтр

PHV, PHV-1 (IFA-W3)

ПАСПОРТ Руководство по монтажу и эксплуатации



г. Минск, мкр-н Уручье, пр. Независимости, 199, центральный корпус, логистический

Тел.: +375 (17) 399-83-88

e-mail: 5@sovplymbel.by

<https://sovplymbel.by>

Все права защищены

Ни одна часть данной публикации не может быть скопирована с помощью фотоконии, микрофильма или каким-либо другим способом, либо быть опубликована без письменного согласия фирмы изготовителя. Это требование также распространяется на рисунки и диаграммы.

Информация, приведенная в данной документации, приведена для удобства клиента. Информация базируется на данных, касающихся конструкции, материалов, свойств и рабочих методов, известных нам к моменту составления руководства, и, следовательно, может быть исправлена или дополнена в любое время с сохранением всех прав. Инструкции в данной документации служат руководством для установки, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта только устройства, указанного на обложке.

Документация должна быть использована для стандартной модели устройства, тип которого указан на обложке. Таким образом, фирма изготовитель не несет ответственности за повреждения, полученные в результате применения данной документации к другим моделям поставляемых устройств.

Печатный вариант документации составлен очень внимательно. Однако, фирма изготовитель не несет ответственности за возможные опечатки и неточности в данной публикации, а также за их последствия.

Внимательно изучите руководство перед эксплуатацией устройства. Всегда храните руководство вместе с устройством.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ УСТРОЙСТВА	4
2 ИНСТРУКЦИИ ПО СОБЛЮДЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	4
3 ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА	5
5 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
4.1 Общие характеристики	5
4.2 Размеры.....	5
4.3 Электрическая система	5
4.4 Условия эксплуатации	5
4.5 Уровень шума.....	5
5 ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	
5.1 Общее описание	5
5.2 Работа.....	6
6 УСТАНОВКА	
6.1 Распаковка.....	6
6.2 Установка	6
6.3 Подключение к электросети.....	6
7 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ	
7.1 Средства управления	6
7.2 Использование.....	7
7.2.1 PHV со сварочной горелкой со встроенным отсосом.....	7
7.2.2 PHV с вытяжной насадкой.....	7
8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
8.1 Текущее обслуживание	8
8.2 Замена фильтров.....	8
9 ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ	9
10 ЗАКАЗ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ	10
11 ОПЦИИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	10
12 ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ	13

1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ УСТРОЙСТВА

Идентификационная пластина (см. рис. 1. в конце руководства) содержит следующие данные:

Рис. 1:

- A серийный номер
- B название устройства
- C максимальная мощность (режим скорости «высокая»)
- D напряжение и частота питания

2 ИНСТРУКЦИИ ПО СОБЛЮДЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обзор

Изготовитель не несет ответственности за повреждение устройства или причинение вреда, вызванных в результате несоблюдения инструкций по безопасности, изложенных в данном руководстве, а также в результате неправильной установки, эксплуатации или ремонта устройства, не оговоренных данной инструкцией, либо сопровождающей документацией.

Специфические условия эксплуатации или использование запасных частей могут потребовать дополнительных инструкций по безопасности. Немедленно сообщите своему дилеру, если вы обнаружите потенциальную опасность при эксплуатации устройства.

Потребитель несет ответственность за несоблюдение данной инструкции по безопасности и мер предосторожности. Соблюдайте все инструкции по безопасности и меры предосторожности.

Руководство пользователя

- Каждый, работающий с данным устройством, должен быть ознакомлен с содержанием данного руководства и строго соблюдать инструкции.
- Администрация должна проинструктировать персонал в соответствии с руководством и соблюдать все приведенные инструкции и указания.
- Никогда не меняйте порядок выполняемых действий.
- Всегда храните руководство вместе с устройством.

Назначение и использование устройства

Устройство разработано специально для фильтрации вредных дымов и газов, которые выделяются в основном при легких и средних сварочных процессах. Использовать устройство для других целей запрещено. Изготовитель не несет ответственности за

повреждение устройства или причинение вреда при неправильной эксплуатации. Устройство изготовлено в соответствии с государственными стандартами и соответствует требованиям безопасности. Используйте устройство только в исправном состоянии в соответствии с пунктом «назначение и использование устройства» и инструкциями, изложенными в руководстве пользователя.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Огнеопасно! Никогда не использовать устройство для фильтрации легко воспламеняющихся, раскаленных или горящих частиц, твердых веществ или жидкостей. Никогда не использовать устройство для фильтрации агрессивных паров (таких как пары соляной кислоты).

Устройство может быть использовано для вытяжки и/или фильтрации дымов и газов, которые выделяются при следующих сварочных процессах:

- MIG/MAG сплошная проволока (GMAW),
- MIG/MAG порошковая проволока с флюсом (FCAW),
- электродная сварка (MMA или SMAW),
- TIG (GTAW) аргонно-дуговая сварка неплавящимся электродом.

Класс сварки «W3»:

Устройство пригодно для вытяжки дымов, которые выделяются при сварке металлов, в состав которых входит до 30% (например) никеля и хрома.

Никогда не используйте устройство для вытяжки и/или фильтрации дымов и газов, которые выделяются при следующих сварочных процессах:

- MIG/MAG сварочные роботы с интенсивным использованием TipDir или других антиадгезионных устройств,
- автогенная или плазменная резка,
- дуговая воздушная строжка,
- (сварка с) выделением густого масляного тумана,
- аэрозоль краски,

¹ В пункте «Назначение и использование устройства», изложенном в EN 292-1, оговаривается целевая эксплуатация устройства в условиях, предусмотренных производителем и описанных в инструкциях производителя. В случае возникновения сомнений, конструкция устройства, его модель и функции, а также условия эксплуатации должны быть приведены в соответствии с условиями, оговоренными производителем. Используйте устройство в соответствии с пунктом «Назначение и использование устройства» и инструкциями, изложенными в руководстве.

- горячие газы (с температурой постоянно более 40°),
- агрессивные пары (такие как пары кислот),
- шлифовка алюминия и магния,
- термическое напыление (плазма и т.д.),
- цементная пыль, пыль, образующаяся при распиле, шерсть и т. д.,
- всасывание дыма от сигарет, сигар, масляной бумаги и других горящих частиц, предметов и кислот,
- во всех случаях, когда есть риск взрыва.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не касайтесь внутренних частей работающего вентилятора.

Модификация устройства

Модификация устройства (или его частей) не разрешается.

3 ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

УПАКОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ



Целью упаковки является защита устройства при транспортировке. Упаковка состоит из следующих материалов, которые могут быть использованы повторно:

- (гофрированный) картон,
- полиэтиленовая обертка,
- необработанное дерево.

Не уничтожайте упаковочный материал вместе с другими промышленными отходами без согласования с местной санитарной службой.

4 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

4.1 Общие характеристики

Вес нетто	16 кг
Объем удаляемого воздуха (при чистой фильтрующей кассете со шлангом длиной 2,5 м и насадкой EN 20):	
● режим скорости «низкая»	140 м ³ /ч
● режим скорости «высокая»	230 м ³ /ч
Площадь фильтрующей поверхности основного фильтра	12 м ²
Площадь фильтрующей поверхности фильтра HEPA	0,4 м ²
Эффективность очистки	99,9% (вместе с фильтром HEPA H 12)
Максимальное разрешение вентилятора, Па	25000

Только для PHV-I:

Сигнал тревоги включается, когда производительность вытяжки становится меньше, чем 150 м³/ч в режиме скорости «высокая».

4.2 Размеры

См. рис. 2 в конце руководства; размеры в мм

4.3 Электрическая система

См. идентификационную пластину и прилагаемые электрические схемы.

Потребляемая мощность:

- режим скорости «низкая»: ±70%
- режим скорости «высокая»: 100%

4.4 Условия эксплуатации

Минимальная рабочая температура	5°C
Максимальная рабочая температура	40°C
Максимальная относительная влажность	80%
Класс защиты IP	50

4.5 Уровень шума

Уровень шума в цеху, измеренный в соответствии с ISO 3746, составляет 70 дБ (А). Измерения производились на рабочем месте с использованием PHV вместе со сварочной горелкой.

5 ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Устройство состоит из следующих основных узлов (см. рис. 3 в конце руководства):

- A** панель управления
- B** вентиляторы
- C** кабель питания
- D** входной патрубок Ø48мм
- E** дно
- F** пре-сепаратор
- G** колеса
- H** встроенный пре-фильтр
- I** основной фильтр Duga-H
- J** выходная крышка
- K** фильтр HEPA
- L** верхняя крышка

5.1 Общее описание

Устройство разработано специально для фильтрации вредных дымов и газов, которые выделяются в основном при легких и средних сварочных процессах. Благодаря использованию колес, ручки и своему компактному исполнению, устройство очень удобно перемещать в относительно маленьких цехах около источников загрязнения, не имеющих стационарного местоположения.

5.2 Работа

Устройство работает в соответствии с принципом рециркуляции. Удаляемые дымы поступают на вход пре-сепаратора, который отделяет крупные частицы и препятствует прохождению искр. Далее воздушно-пылевой поток поступает на пре-фильтр и основной фильтр, на которых происходит осаждение основной массы загрязнений. Окончательная фильтрация происходит с помощью фильтра HEPA. Очищенный воздух возвращается обратно в помещение через выходную решетку. С помощью дополнительного соединителя шланга HCN 45 воздух может удаляться наружу.

Сварочный азрозолю может удаляться от источника следующим образом:

A с помощью входящего в комплект поставки вытяжного шланга Ø45мм, подключаемого к сварочной горелке (См. п. 7.2);

B с помощью входящего в комплект поставки вытяжного шланга Ø45мм, подключаемого к вытяжной насадке (См. п. 7.2).

6 УСТАНОВКА

6.1 Распаковка

Проверьте комплектность устройства. Упаковка должна содержать:

- портативный фильтр для удаления сварочных дымов,
- вытяжной шланг 2,5м/Ø45мм,
- 4 угольных щетки,
- руководство пользователя,
- электрические схемы.

6.2 Установка

Устройство готово к использованию.



ВНИМАНИЕ!

Не устанавливайте устройство на поверхностях, подверженных вибрации, и рядом с источниками тепла. Соблюдайте условия эксплуатации, приведенные в п.4.4.

6.4 Подключение к сети питания



ВНИМАНИЕ!

Убедитесь, что устройство может быть подключено к сети питания. Питающее напряжение и частота указаны на идентификационной пластине.

7 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При транспортировке на большие расстояния устройство должно находиться в вертикальном положении с закрытым входным патрубком.

7.1 Средства управления

Только для PHV-I:

К устройству прилагается стандартный вытяжной шланг длиной 2,5м. Использование этого шланга гарантирует правильную работу индикатора загрязнения фильтра в режиме «высокая». При использовании более длинного шланга производительность вытяжки будет уменьшаться, тем не менее, сигнал тревоги сработает раньше.



ВНИМАНИЕ! (Только для PHV-I.)

При использовании сварочной горелки со встроенным отсосом производительность вытяжки будет меньше, чем 150м³. Тем не менее, индикатор загрязнения фильтра сработает немедленно.



ВНИМАНИЕ! (Только для PHV-I.)

В режиме скорости «низкая» требуемое разрежение не будет достигнуто, вследствие чего сигнал тревоги не сработает.

Панель управления (см. рис. 4 в конце руководства) снабжена следующими органами управления и индикации:

A Кнопка: on/off – вкл/выкл; low/high – низкая/высокая

Кнопка служит для вкл/выкл устройства и для переключения с режима скорости «низкая» на режим скорости «высокая» и наоборот.

B Кнопка: manual/auto – ручной/автоматический

Кнопка служит для переключения автоматического режима работы на ручной и наоборот.

C Кнопка: reset – перезапуск (опция)

Кнопка служит для перезапуска индикатора загрязнения фильтра.

D «Нулевой» провод сварочного аппарата; автоматическое вкл/выкл – start/stop

Щелевое отверстие для прокладки «нулевого» провода сварочного аппарата. При включении сварки датчик передает сигнал на вкл/выкл вытяжки. Минимальный ток 50А.

E Выключатель вкл/выкл – on/off (для пользователей США/Канада)

Выключатель служит для вкл/выкл устройства. Если установлен этот выключатель, то необходимость в кнопке (см. A) отпадает.

7.2 Использование

7.2.1 PHV со сварочной горелкой и встроенным отсосом.



Перед использованием внимательно прочтите руководство на сварочную горелку.

- Подсоедините вытяжной шланг Ø45мм с одной стороны к входному патрубку устройства, а с другой – к сварочной горелке.
- Проложите «нулевой» провод сварочного аппарата через щелевое отверстие наверху устройства.
- Включите устройство, нажав кнопку вкл/выкл (on/off). Рекомендуется использовать устройство автоматического вкл/выкл («auto»), чтобы продлить ресурс работы угольных щеток.
- После завершения сварки устройство продолжает работать еще 15 секунд (в автоматическом режиме «auto»).

7.2.2 PHV с вытяжной насадкой.

Устройство может быть снабжено двумя типами вытяжных насадок:

- насадка в виде воронки с магнитным основанием (EN 20) для различных сварочных процессов/положений;
- щелевая вытяжная насадка с магнитным основанием (EN 40) для горизонтальных сварочных процессов, таких как электродная сварка.

Для достижения оптимального уровня удаления сварочных дымов рекомендуется, чтобы вытяжная насадка EN 20 помещалась над местом сварки (если есть возможность).

- Установите вытяжную насадку на расстоянии 2-4см от источника загрязнения.
- Проложите «нулевой» провод сварочного аппарата через щелевое отверстие наверху устройства.
- Включите устройство, нажав кнопку вкл/выкл (on/off). Рекомендуется использовать устройство автоматического вкл/выкл («auto»), чтобы продлить ресурс работы угольных щеток.
- После завершения сварки устройство продолжает работать еще 15 секунд (в автоматическом режиме «auto»).



Во время работы устройства регулярно проверяйте, достаточен ли расход воздуха. Если он уменьшился, фильтры следует заменить. Уменьшение производительности вытяжки приводит к слишком большой концентрации вредных сварочных дымов.

Если устройство снабжено индикатором загрязнения фильтра (опция), то в случае, когда производительность вытяжки будет слишком мала, сработают звуковая и оптическая сигнализация.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Устройство разработано с гарантией длительного функционирования без проблем и требует минимальных затрат на техническое обслуживание. В этой главе приведены простые указания для повышения эффективности очистки, которые необходимо регулярно выполнять для сохранения гарантийных обязательств. Если вы будете регулярно соблюдать необходимые меры по осуществлению технического обслуживания, у вас не возникнет никаких проблем с устройством, и оно будет полностью работоспособно.

Периодичность технического обслуживания может в большой степени зависеть от специфики рабочей и окружающей среды. Поэтому помимо периодического технического обслуживания, рекомендуется дополнительно полностью тщательно проверять устройство один раз в год. Для этой цели обращайтесь к своему поставщику.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Несвоевременное техническое обслуживание может явиться причиной пожара.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Всегда выключайте устройство и вынимайте кабель питания из розетки перед выполнением действий, приведенных ниже. Предварительно ознакомьтесь с правилами технического обслуживания, приведенными в начале руководства.

8.1 Текущее обслуживание

Работы по техническому обслуживанию, обозначенные символом [1] в таблице, приведенной ниже, могут выполняться обычными пользователями, в то время как другие работы по техническому обслуживанию должны выполняться только опытными и квалифицированными инженерами.

Перечень работ по техническому обслуживанию	Каждые 3 месяца	Каждые 6 месяцев	Каждые 12 месяцев
Оботрите наружную поверхность неагрессивным моющим средством.		X ^[1]	
Очистите пре-сепаратор.	X ^[1]		
Проверьте нет ли повреждений на основном фильтре.	X ^[1]		
Проверьте уплотнители основного фильтра.			X
Очистите встроенный алюминиевый пре-фильтр, находящийся внизу основного фильтра, и отдельно расположенный алюминиевый фильтр, используя промышленный пылесос класса H в соответствии с EN 60335-2-69.	X ^[1]		
Проверьте, нет ли повреждений на кабеле питания	X ^[1]		

8.2 Замена фильтров

Основной фильтр и фильтр HEPA не могут быть очищены, поэтому периодически их нужно заменять.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Загрязненные фильтры часто содержат пыль и частицы грязи. При очистке пользуйтесь лицевыми защитными масками высокого качества.

Складывайте отходы в герметичные пластиковые пакеты и уничтожайте их в соответствии с местным законодательством.

Не разрешается очищать фильтры с помощью сжатого воздуха или обдувая их.

Замените фильтры в случае, если есть повреждения или если расход воздуха через фильтры недостаточен.

По опыту работы в ваших условиях вы сможете оценить, как часто нужно очищать фильтры, т.к. их ресурс в большой степени зависит от состава сварочных аэрозолей, влажности и т.д.

Дальнейшие действия (см. рис.5 в конце руководства):

8.2.1 Замена основного фильтра

Используйте пластиковый пакет, в котором находится новый основной фильтр, чтобы заменить старый фильтр на новый. Аккуратно наденьте пакет на старый фильтр. Закройте пакет и заверните его в какую-либо обертку. Пре-сепаратор можно также очистить, используя это же пакет.

- Ослабьте боковые зажимы (A).
- Снимите верхнюю крышку (B) с устройства.
- Аккуратно достаньте основной фильтр (C) со дна устройства.

- Перед заменой фильтра проверьте изоляцию. Если изоляцию необходимо заменить, обращайтесь к своему поставщику.
- Установите новый фильтр и демонтированные части в обратном порядке. Проверьте, чтобы встроенный алюминиевый фильтр был установлен внизу основного фильтра.

8.2.2. Замена фильтра HEPA

Используйте пластиковый пакет, в котором находится новый фильтр HEPA, чтобы заменить старый фильтр на новый. Аккуратно поместите старый фильтр HEPA в пластиковый пакет. Закройте пакет и заверните его в какую-либо обертку.

- Снимите выходную крышку, открутив два винта (D).

- Достаньте фильтр HEPA (E).
- Установите новый фильтр HEPA в нужное положение (открытой стороной вверх); чтобы облегчить установку немного смочите изоляцию мыльным раствором.
- Закрепите выходную крышку двумя винтами. Убедитесь в том, чтобы выходная крышка была установлена в правильное положение; открытая сторона фильтра HEPA должно соответствовать самому маленькому отверстию выходной крышки.

ВНИМАНИЕ: При извлечении фильтра HEPA его уплотнители деформируются. Поэтому никогда не устанавливайте использованный фильтр HEPA, всегда устанавливайте новый фильтр.

9 ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Если устройство неисправно, обратитесь к

таблице неисправностей, приведенной ниже, и посмотрите, сможете ли вы устранить их самостоятельно. Если нет, обращайтесь к поставщику.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Всегда отключайте устройство от сети и вынимайте разъем сетевого питания из розетки перед выполнением любых ремонтных работ.

Ремонтные работы, обозначенные символом [1] в таблице приведенной ниже, могут выполняться обычными пользователями, в то время, как другие работы должны выполняться квалифицированным персоналом.



При выполнении работ по техническому обслуживанию электродвигателей всегда заменяйте все уплотнители.

Если кабель питания поврежден, то во избежание опасности, он должен быть заменен изготовителем, его представителями или соответствующим квалифицированным персоналом.

неисправность	причина	способ устранения
Электродвигатель не включается.	Нет питающего напряжения.	Проверьте наличие питающего напряжения.
	Кабель питания поврежден.	Устраните дефект или замените кабель питания.
	Угольные щетки сточились.	Замените угольные щетки.
	Электродвигатель неисправен.	Замените электродвигатель.
Электродвигатель автоматически выключается.	Тепловое реле защиты срабатывает.	Проверьте, чтобы щелевые отверстия под верхней крышкой и/или выходом, служащие для охлаждения, не были засорены.
Расход воздуха недостаточен.	Основной фильтр загрязнен.	Замените оба фильтра: основной и HEPA [1].
	Вытяжной шланг поврежден или негерметичен.	Замените вытяжной шланг [1].
	Нарушена герметичность.	Замените уплотняющий материал.
Пыль или дым проходит через выходную решетку.	Фильтрующая кассета порвана или установлена неправильно.	Замените фильтрующую кассету или установите правильно [1].

10 ЗАКАЗ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Для заказа запасных фильтров и запасных частей пользуйтесь, входящим в комплект к фильтру листом с перечнем запасных частей (см. рис. 6 в конце руководства). В стандартную поставку устройства входят два комплекта запасных угольных щеток, включая уплотнители.

- 0102080120: Префильтр
- 9850060130: Фильтр Dura-H со встроенным пре-фильтром
- 9850060140: Фильтр HEPA
- 9850070080: Фильтр FAC HV с активированным углем (опция)
- 9820034120: Угольные щетки (2 комплекта), включая уплотнители; 230В.
- 9820034130: Угольные щетки (2 комплекта), включая уплотнители; 115В
- 9840251040: Электродвигатель 230V, включая уплотнители.
- 9840251030: Электродвигатель 115V, включая уплотнители.
- 9850080140: Основной фильтр с уплотнителями (комплект)
- 9850040030: Комплект колес (2 штуки, без специального покрытия)
- 0328050130: Выключатель (для пользователей США/Канада)
- 9880030030: Панель управления + плата PC;
1 15-230В/1 фаза/50-60Гц
- 9880030040: Панель управления + плата PC;
1 15-230В/1 фаза/50Гц (BIA)
- 9880030050: Панель управления + плата PC; 120В/1 фаза/60Гц
- 9850070150: Выходная крышка

11 ОПЦИИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Доступны следующие опции и принадлежности для устройства (см. рис. 7 в конце руководства).

- 9850070080: Фильтр FAC HV с активированным углем (1)
- 9850070090: Фильтр FAC HV с активированным углем (5)
- 7915303000: MBH - Настенный кронштейн для стационарного

- 7900060050: HCH 45 – Соединитель шланга для удаления очищенных сварочных дымов.
- 7900060030: NKT – Насадка в комплекте со шлангом длиной 2,5м для стандартного сварочного «пистолета»; вытяжка над горелкой макс. Ø24,5мм.
- 7900060040: NKC – Насадка в комплекте со шлангом длиной 2,5м для стандартного сварочного «пистолета»; вытяжка вокруг горелки макс. Ø27,5мм.
- 7900060020: EN 20 – Насадка в виде воронки с магнитным основанием и соединителем шланга.
- 7900060010: EN 40 – Щелевая вытяжная насадка в виде воронки с магнитным основанием и соединителем шланга.
- 9880020100: H 2,5/45 – Вытяжной/отсасывающий шланг длиной 2,5м, Ø45мм.
- 9880020110: H 5/45 – Вытяжной/отсасывающий шланг длиной 5,0м, Ø45мм.
- 0809010040: CP 45 – Соединитель для двух шлангов Ø45мм.

Декларация ЕС о соответствии на машинное оборудование

(в соответствии с Приложением II А Директив на машинное оборудование)

Мы, Euromate B.V., Weselkoog 11, 1822 BL Alkmaar, the Netherlands настоящим заявляем, под нашу ответственность, что:

- PHV
- PHV - I

к которым относится данная декларация, соответствуют требованиям следующих директив:

- Machinery Directive 93/68/EEG, 73/23/EEG
- EMC Directive 89/336/EEG

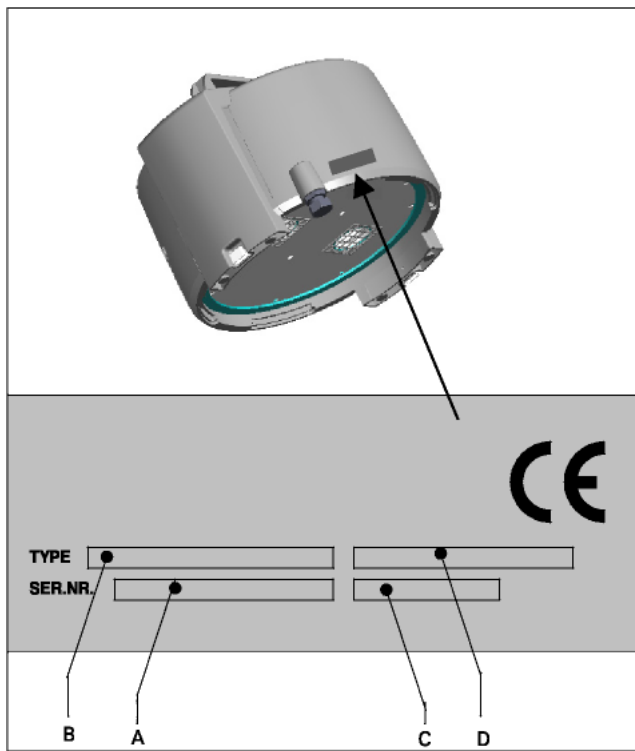
с соблюдением следующих стандартов или спецификаций:

- EN 60335-1
- EN 60335-2-65
- EN 292-1
- EN 292-2
- EN 349
- EN 55014
- EN 61000

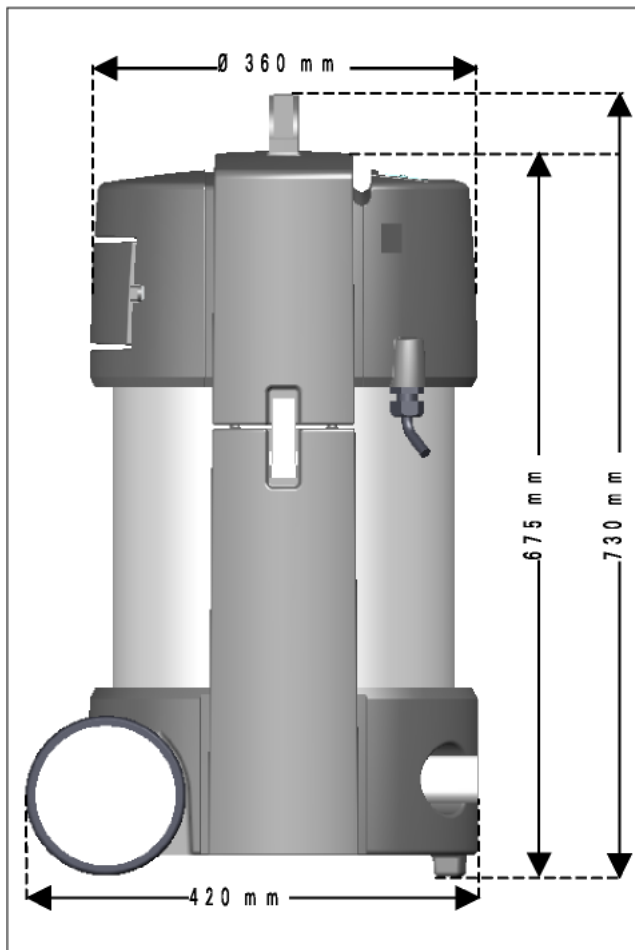
Alkmaar, 1 st July 2006



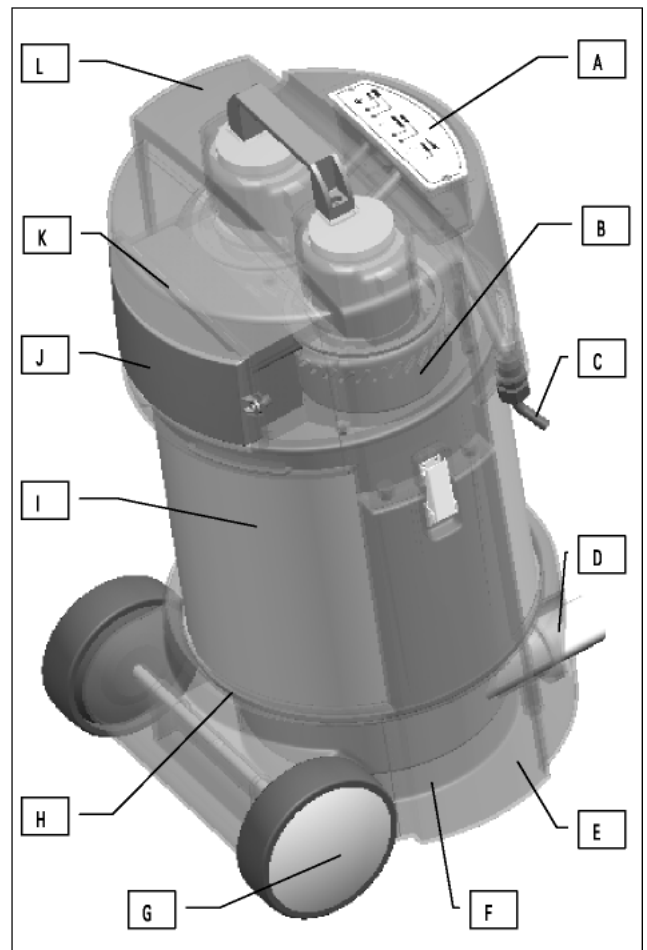
Ing. C.J.M. Knijn



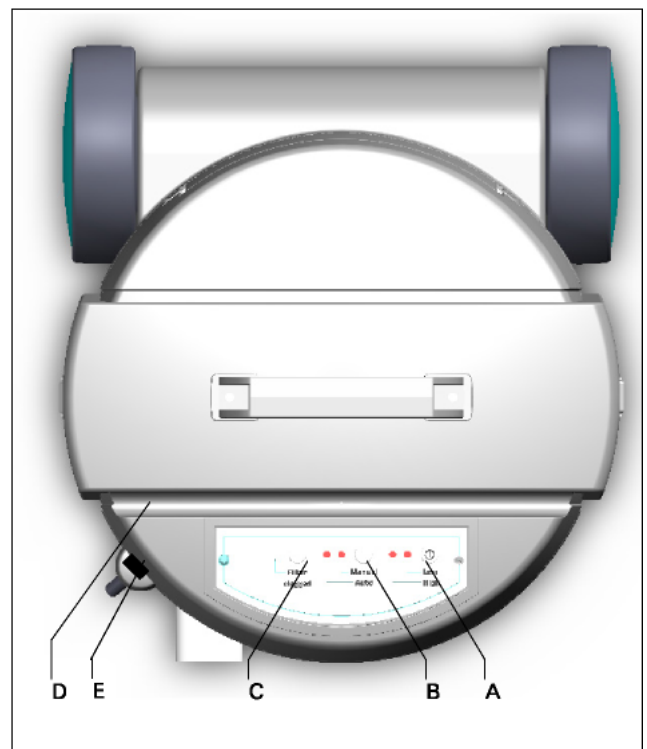
1



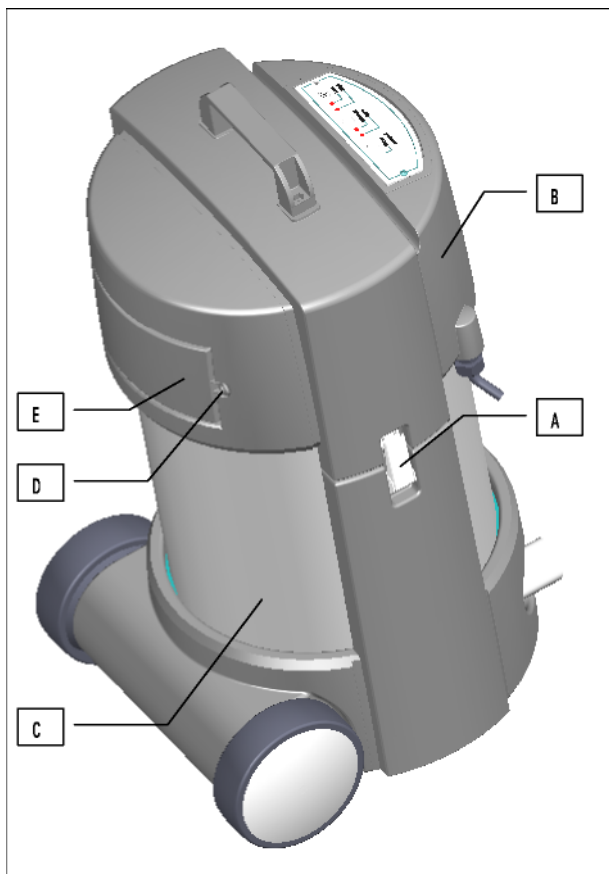
2



3



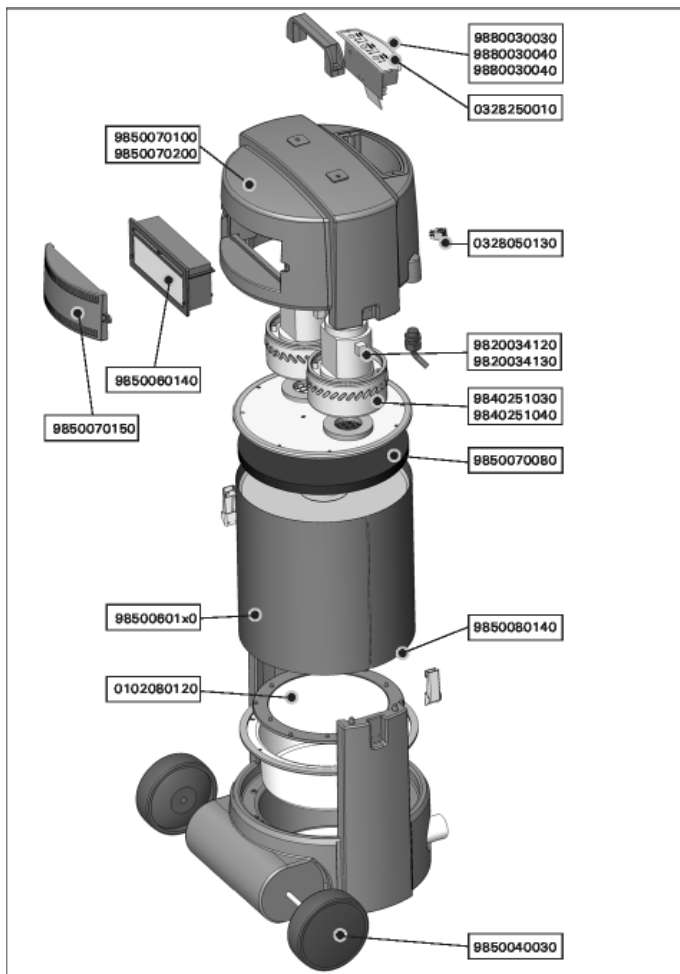
4



5

	FAC HV	9850070080
		9850070090
	MBH	7915303000
	HCH 45	7900060050
	NKT	7900060030
	NKC	7900060040
	EN 20	7900060020
	EN 40	7900060010
	H2,5/45	9880020100
	H5,0/45	9880020110
	CP 45	0809010040

7



6

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Настоящим паспортом АО «СовПлим» гарантирует соответствие данного изделия технической документации фирмы производителя.
2. АО «СовПлим» гарантирует работоспособность изделия в соответствии с техническими данными, при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания, установленных сопровождаемой технической документацией фирмы производителя.
3. Срок гарантии устанавливается в течение 12 месяцев со дня отправки изделия заказчику.
4. Срок гарантии не распространяется на расходные материалы и комплектующие изделия (фильтрующие кассеты, шланги и т.п.)

Наименование изделия:

Портативный высоковакуумный фильтр **PHV**

Заводской номер:

Дата отгрузки _____

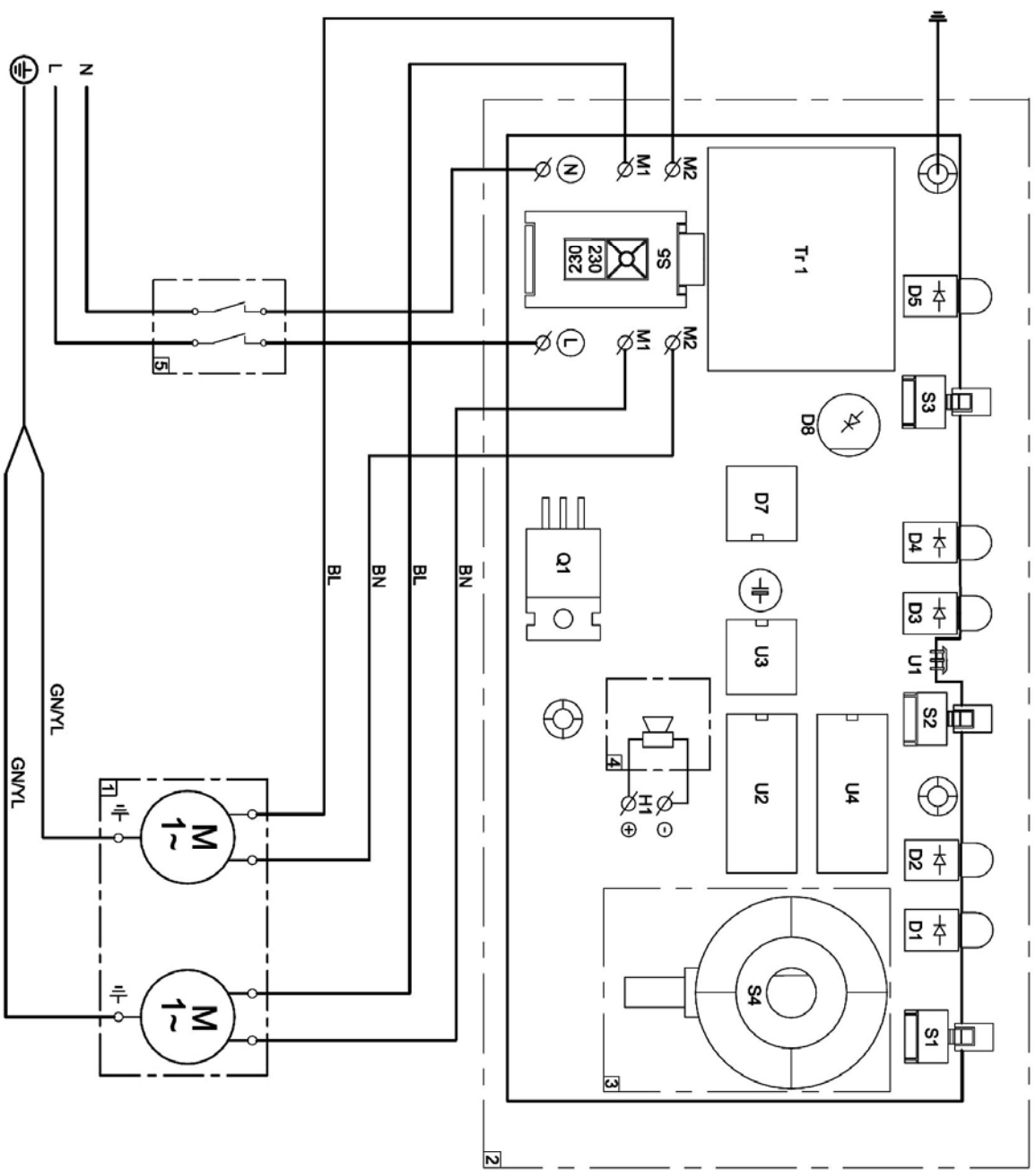
Начальник ОТК _____

Подпись, дата

Инициалы, фамилия

М.П.

№	Описание	Артикул	Примечание
1	Электродвигатель	9840251030	115В 60Гц
1	Электродвигатель	9840251040	200-230В 50-60Гц
2	РСВ СДМ PHV	0326701080	200-230/115В 50-60Гц
3	Выключатель давления PHV	0328250010	Только для ВИА
4	Гудок PHV	0360000040	Только для ВИА
5	Главный выключатель	0328050130	Только для USA



Datum : 13-10-2004
 Model: PHV 200-230/115 V 1-50-60 Hz.
 Electrical Diagram: 0517000840

Rev.: B