

**ПРЕСЕПАРАТОРНЫЙ БЛОК
PSXX
высоковакуумной фильтровентиляционной
установки SPV**

ПАСПОРТ

SPV1900-03.00.00 ПС



г. Минск, мкр-н Уручье, пр. Независимости, 199, центральный корпус, логистический

Тел.: +375 (17) 399-83-88

e-mail: 5@sovplymbel.by

<https://sovplymbel.by>

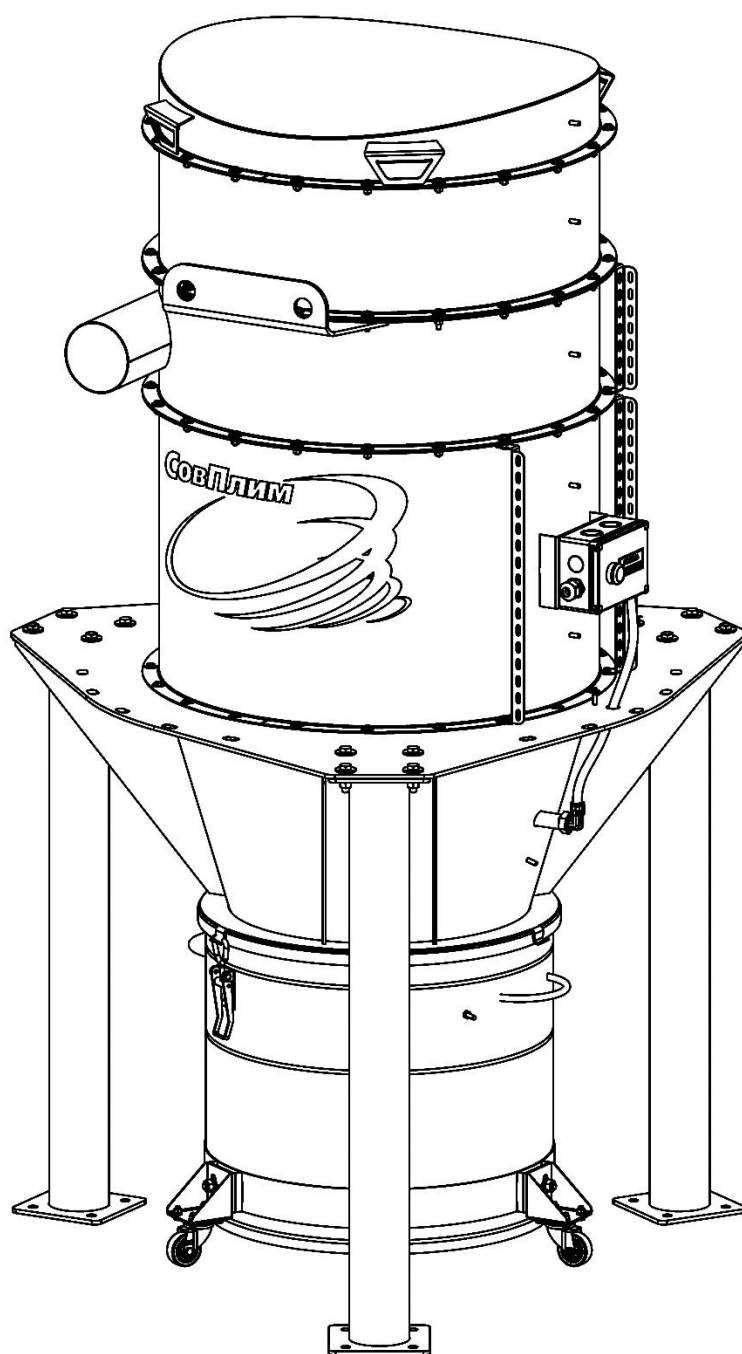
СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	4
1.1 Назначение	4
1.2 Условное обозначение	4
1.3 Основные технические данные и характеристики	4
2 ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИПА РАБОТЫ	5
2.1 Устройство и принцип работы пресеPARATORного блока.....	5
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	6
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	6
5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	7
6 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ	8
7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	8
8 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	8
9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ	9
10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	9
11 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ.....	9
ПРИЛОЖЕНИЕ А – Габаритные размеры.....	10
ПРИЛОЖЕНИЕ Б – Схема электрическая соединений.....	12

Данный паспорт предназначено для ознакомления технического, обслуживающего и эксплуатирующего персонала с принципом работы, техническими характеристиками, комплектностью, конструктивными особенностями, условиями работы и техническим обслуживанием пресепараторного блока PSXXX (далее – пресепараторный блок) высоковакуумной фильтровентиляционной установки SPV.

Паспорт содержит основные сведения об изделии, описание принципа работы, сведения о составных частях, ресурсе, сроке службы, свидетельство о приёмке, информацию о гарантии, сведения об утилизации, в соответствии с указаниями, изложенными в ТУ 4863-047-05159840-2016.

Конструкция пресепараторного блока постоянно совершенствуется, поэтому производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, не ухудшающие его технические характеристики.



1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Назначение

1.1.1 Пресепараторный блок входит в состав высоковакуумной фильтровентиляционной установки SPV и предназначен для предварительной очистки воздушного потока от крупных частиц загрязнений.

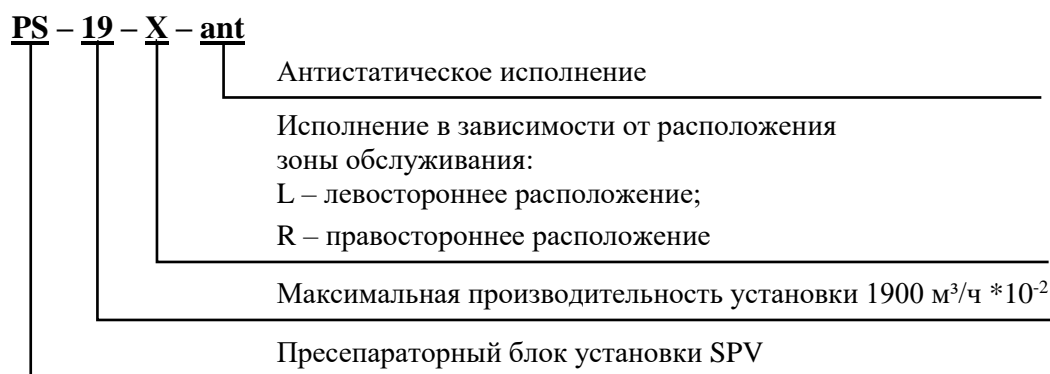
1.1.2 Пресепараторный блок рассчитан на продолжительную работу в закрытых помещениях при следующих условиях:

- температура окружающей среды от плюс 5 до плюс 45 °С;
- относительная влажность не более 80 % при плюс 25 °С.

1.1.3 Категория размещения пресепараторного блока УХЛ4 по ГОСТ 15150.

1.2 Условное обозначение

1.2.1 Схема обозначения



1.2.2 Пример записи при заказе или в другой документации пресепараторного блок высоковакуумной фильтровентиляционной установки SPV по ТУ 4863-047-05159840-2016 с выгрузкой пыли в бочку-пылесборник (90 л) и с левосторонним расположением зоны обслуживания:

«Пресепараторный блок F19L ТУ 4863-047-05159840-2016».

1.3 Основные технические данные и характеристики

1.3.1 Основные технические характеристики пресепаратора PSXXX приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или характеристики	Значение параметра
Допустимая входная запылённость, г/м ³	250
Максимальный расход воздуха, м ³ /ч	1940
Температура очищаемого воздуха не более, °С	150
Подводимое напряжение питания, В (Частота, Гц)	230 (50)
Степень защиты электрокомпонентов (коробки клеммной, клапанов) по ГОСТ 14254	IP54
Масса блока не более, кг	154

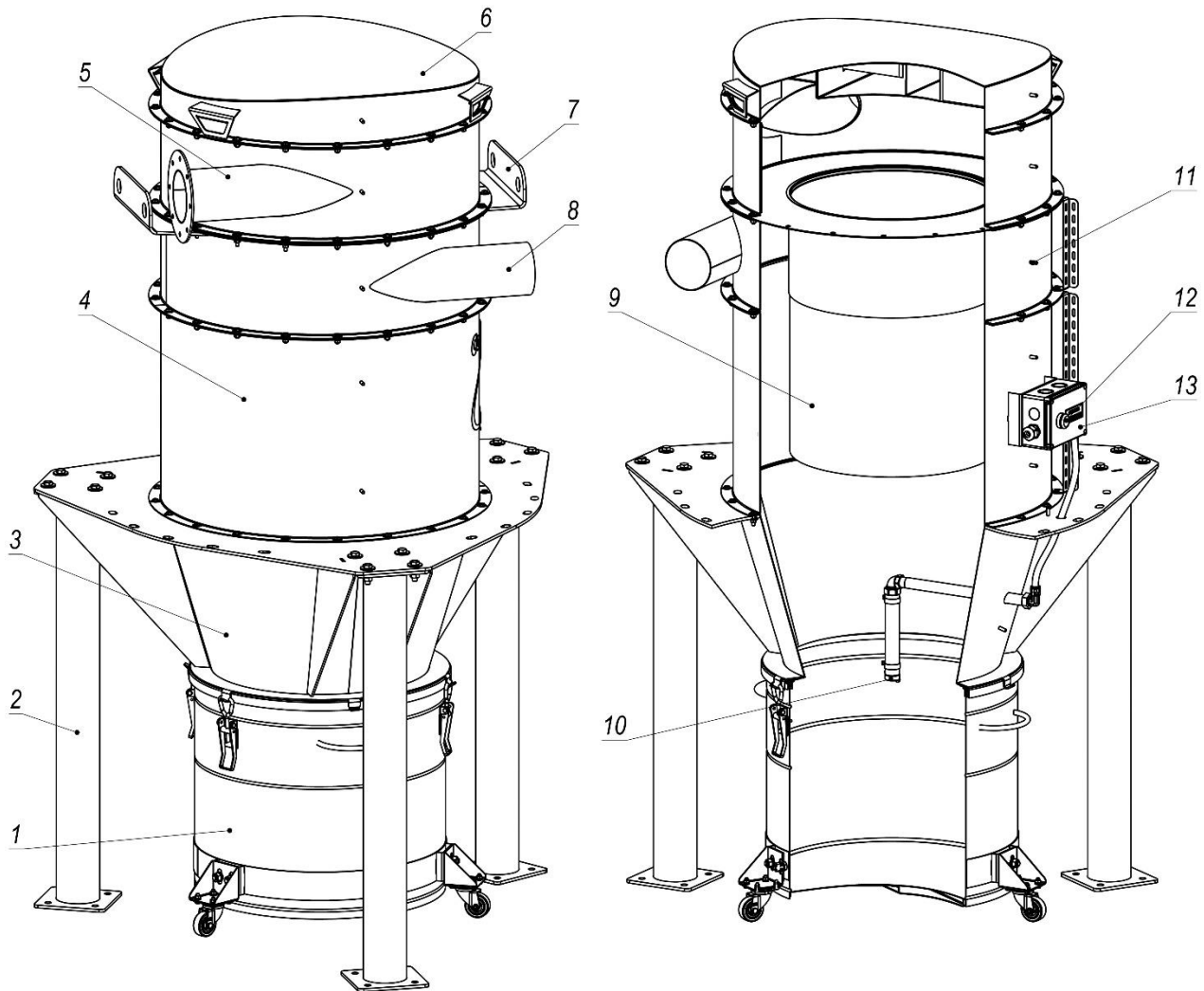
1.3.2 Общий вид и основные размеры пресепаратора приведены в приложении А.

1.3.3 Электроподключение пресепараторного блока выполняется в соответствии с указаниями руководства по эксплуатации установки SPV-XXXX. Схема электрическая соединений пресепараторного блока приведена в приложении Б.

2 ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИПА РАБОТЫ

2.1 Устройство и принцип работы пресепараторного блока

2.1.1 Общий вид и основные составные части пресепараторного блока показаны на рисунке 1.



- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1 - пылесборник; | 8 - входной патрубок; |
| 2 - стойка опоры; | 9 - обечайка внутренняя; |
| 3 - бункер выгрузки пыли; | 10 - датчик уровня; |
| 4 - обечайка наружная; | 11 - шпилька для подсоединения
антистатического проводника; |
| 5 - выходной патрубок; | 12 - светоиндикатор; |
| 6 - крышка пресепаратора; | 13 - коробка клеммная |
| 7 - транспортировочный кронштейн; | |

Рисунок 1

2.1.2 Загрязнённый воздух через тангенциально расположенный входной патрубок (поз. 8) поступает внутрь пресепаратора. Частицы пыли под действием центробежных сил переносятся к внутренней поверхности обечайки (поз.4), под действием силы тяжести осыпаются вниз по бункеру выгрузки пыли (поз. 3) и скапливаются в пылесборнике (поз. 1). Далее предпочищенный воздух из пресепаратора по гибкому шлангу поступает в фильтровальный блок установки SPV.

2.1.3 Наполнение пылесборника контролируется датчиком уровня (поз. 10). При заполнении пылесборника на 90% срабатывает датчик уровня, загорается светоиндикатор (поз. 12) на клеммной коробке (поз. 13), а также срабатывает сигнал на башне и сообщение на сенсорной панели вакуумного блока.

2.1.4 В зависимости от размещения установки SPV в производственном помещении и для обеспечения удобства обслуживания предусмотрены правое (R) и левое (L) исполнения пресеPARATORа.

2.1.5 При антистатическом исполнении пресеPARATORного блока его узлы соединяются между собой проводниками, которые закрепляются на приваренных шпильках (поз. 11).

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Перечень комплектующих, входящих в комплект поставки пресеPARATORного блока, приведён в таблице 2.

Таблица 2

№ п.	Наименование	Кол-во, шт.
1	ПресеPARATORный блок PSXXX в сборе принятый ОТК предприятия-изготовителя	1
2	Гибкий шланг в сборе CPS19 (L = 1000 мм)*	1
3	Кабель 10 pin в сборе (L = 7000 мм)*	1
4	Упаковка пресеPARATORного блока	1
5	Паспорт пресеPARATORного блока	1

Примечание – *Гибкий шланг в сборе и кабель в сборе нестандартной длины заказываются отдельно и изготавливаются по разовому заказу. Параметры комплектующих оговариваются при заказе с представителем завода-изготовителя.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 К работе с пресеPARATORным блоком должен допускаться только персонал, изучивший его устройство и правила эксплуатации, а также прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

4.2 При эксплуатации и обслуживании пресеPARATORного блока должны соблюдаться действующие «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» и «Правила противопожарного режима в Российской Федерации».

4.3 Запрещается эксплуатация пресеPARATORного блока во взрывоопасной среде.

4.4 Размещение пресеPARATORного блока должно выполняться в соответствии с указаниями руководства по эксплуатации установки SPV.

4.5 При проведении работ по ремонту или техническому обслуживанию пресеPARATORного блока установка SPV должна быть выключена и обесточена.

4.6 Погрузка, разгрузка, перемещение и монтаж пресеPARATORного блока должны выполняться с соблюдением требований и правил по охране труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ.

4.7 Погрузка, разгрузка, перемещение и монтаж пресеPARATORного блока должны выполняться с соблюдением требований и правил по охране труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ. Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять механизированным способом с применением специального оборудования и средств механизации.

4.8 Для предупреждения опасного воздействия пыли на человека все операции по очистке пылесборника должны проводиться в защитной одежде, перчатках и респираторе.

6 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

6.1 Пресепараторный блок имеет показатели надёжности в соответствии с требованиями ГОСТ 27.003.

6.2 Срок службы пресепараторного блока составляет не менее 10 лет и зависит от:

- соблюдения правил обслуживания и условий эксплуатации;
- интенсивности эксплуатации.

6.3 Пресепараторный блок в упаковке должен храниться в крытых складских помещениях по условиям хранения 1 категории в соответствии с требованиями ГОСТ 15150:

- влажность в пределах 65-70 %;
- температура хранения от плюс 5 до плюс 25 °С;
- размещение не ближе 1 м от нагревательных элементов (радиаторов отопления и ламп освещения);
- при складском хранении в упаковке складываются в один ряд.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

7.1 Транспортирование пресепараторного блока может выполняться любым видом крытого транспорта с обязательным выполнением норм и правил перевозок, утверждённых для данного вида транспорта.

7.2 Пресепараторный блок отгружается заказчику в собственной упаковке, обеспечивающей надёжность при транспортировании и хранении.

7.3 При транспортировании пресепараторного блока должна быть исключена возможность перемещения грузов внутри транспортного средства.

7.4 Условия транспортирования пресепараторного блока в части воздействия механических факторов – группа С, в соответствии с указаниями ГОСТ 23216, в части воздействия климатических факторов по условиям 3 категории в соответствии с указаниями ГОСТ 15150.

8 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

8.1 Пресепараторный блок в своём составе токсичных веществ и драгоценных металлов не содержит.

8.2 Сбор, хранение и утилизация отходов, образующихся в процессе эксплуатации пресепараторного блока, необходимо осуществлять в соответствии с СанПин 2.1.3684.

8.3 Способ утилизации отходов определяет предприятие, использующее данное устройство, в соответствии с Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 07.04.2020) "Об отходах производства и потребления".

8.4 Отслуживший свой срок пресепараторный блок подлежит разборке, сортировке по типам материалов и утилизации в соответствии с указаниями действующих государственных нормативных документов.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ

9.1 Пресепараторный блок **PS** _____

заводской номер _____

высоковакуумной фильтровентиляционной установки SPV _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующими ТУ 4863-047-05159840-2016, признан годным к эксплуатации.

9.2 Изделие упаковано АО «СовПлим» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

МП

Дата выпуска _____
(число, месяц, год)

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Гарантия на пресепараторный блок действует в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента исполнения предприятием-изготовителем обязательства по поставке при условии соблюдения покупателем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

11 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

**ПРИЛОЖЕНИЕ А – Габаритные размеры
(справочное)**

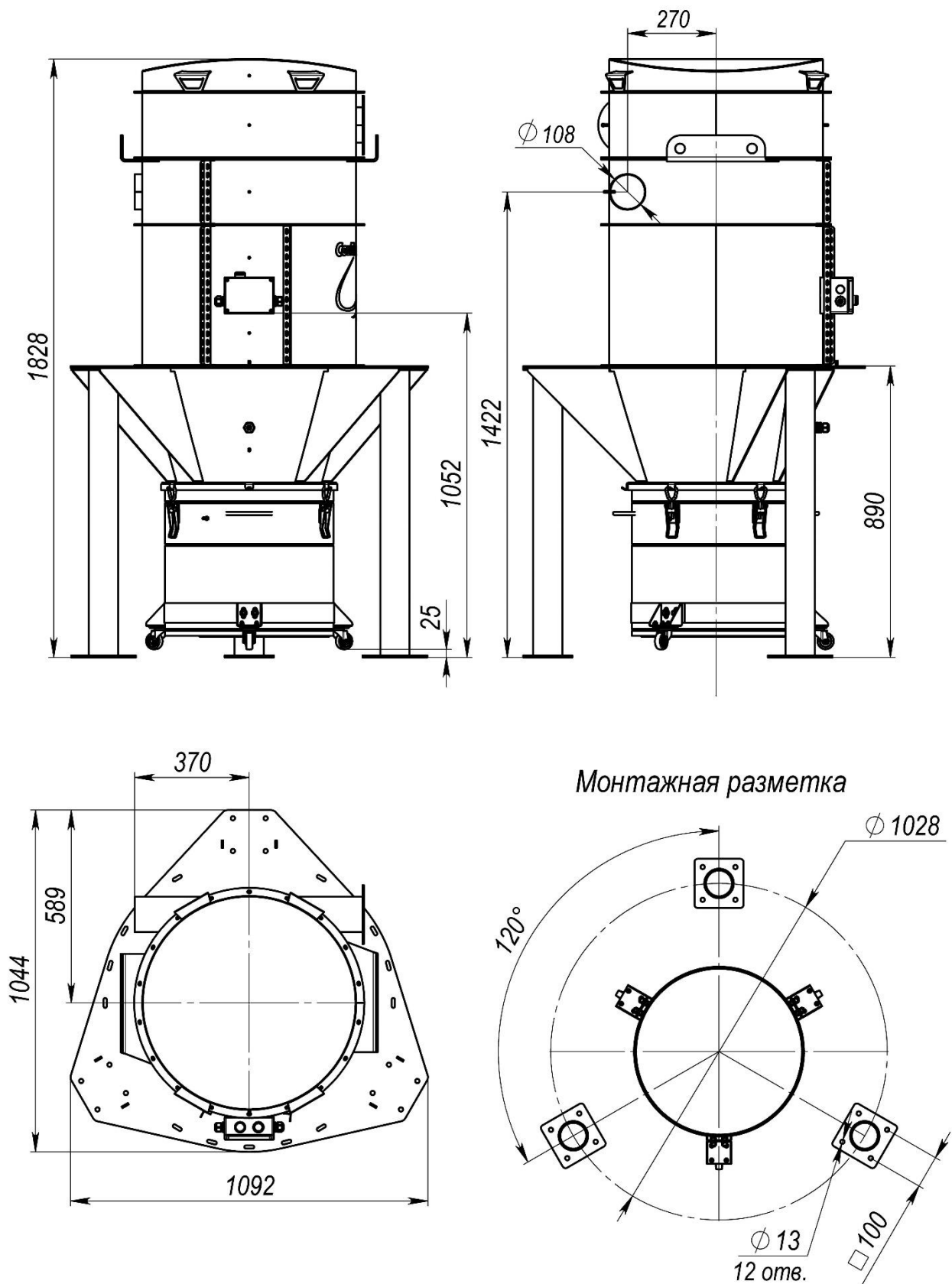


Рисунок А.1 – Габаритные размеры пресепараторный блока с левосторонней зоной обслуживания

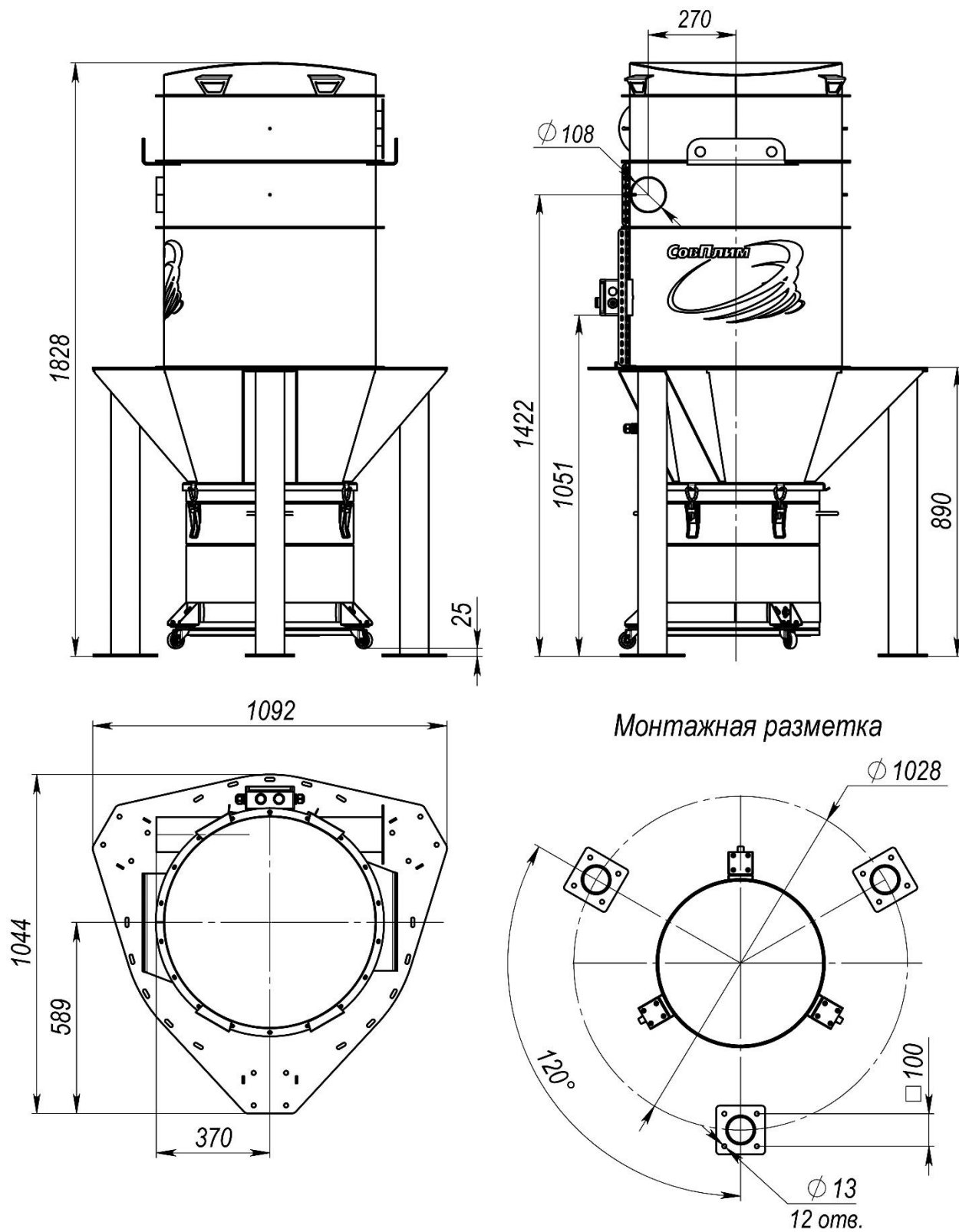


Рисунок А.2 – Габаритные размеры пресепараторный блока с правосторонней зоной обслуживания

ПРИЛОЖЕНИЕ Б – Схема электрическая соединений

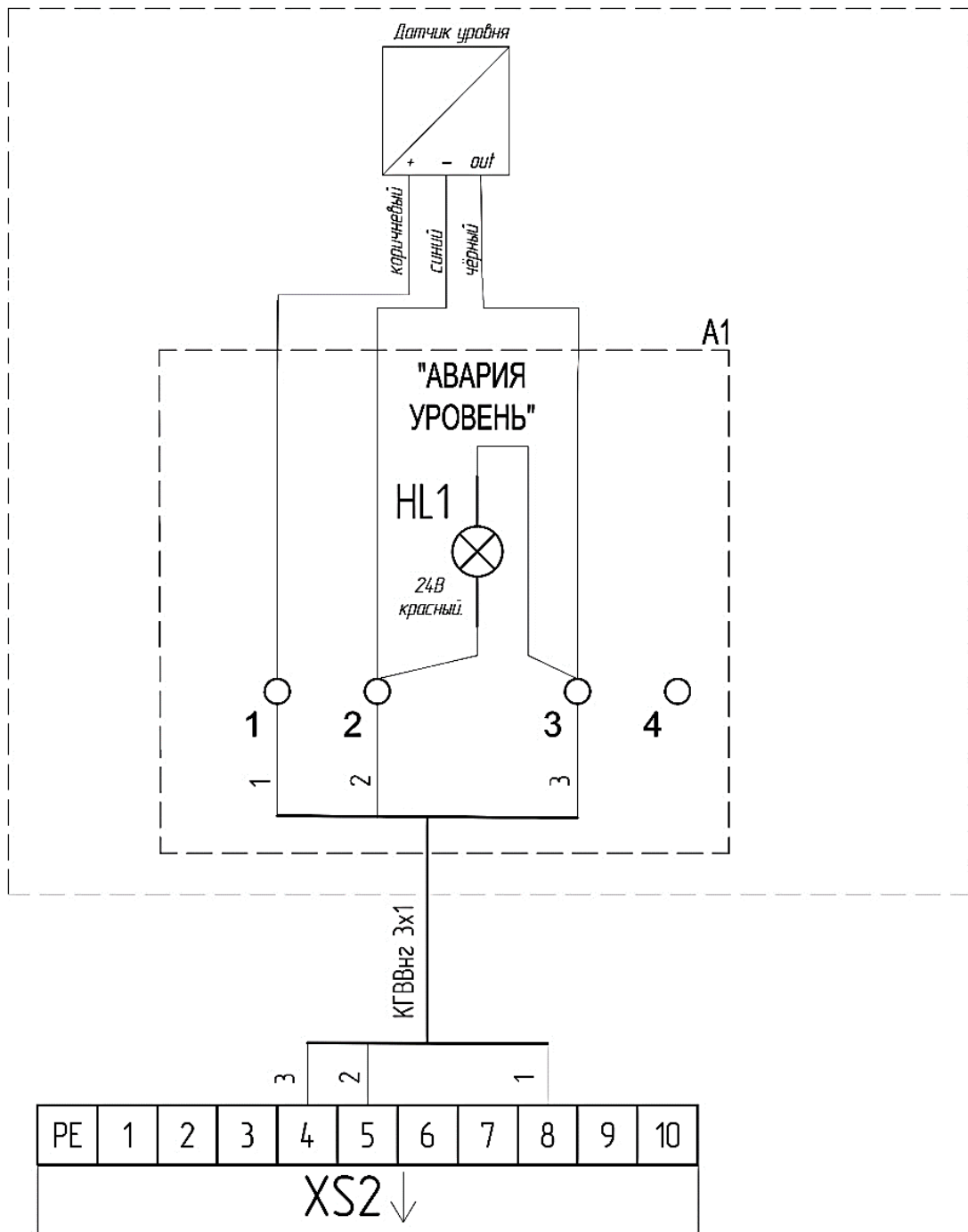


Рисунок Б.1